

MULTIFUNKTIONS FILTERGEHÄUSE

- ◆ **FLIESSRATEN BIS ZU 500 LITER/MINUTE**
- ◆ **STANDBEHÄLTERDESIGN, UM DIE KOSTEN NIEDRIG ZU HALTEN**
- ◆ **KONSTRUKTION AUS EDELSTAHL**
- ◆ **HORIZONTALE AUSFÜHRUNG DESIGN MIT EINFACHEM ZUGANG FÜR DEN ELEMENTWECHSEL**
- ◆ **EINFACHE INSTALLATION**
- ◆ **KURZE LIEFERZEIT**



Einleitung

Viele Flüssigkeitsfördernde Systeme erfordern Schmutz- oder Wasserentnahme aus dem Prozessstrom. Bei niedrigen Strömungsgeschwindigkeiten, unterhalb ca. 200 Liter/Minute, werden kleinere massenproduzierte Filtergehäuse eingesetzt. Bei großen Durchflussmengen, in der Regel über 1000 Liter/Minute, wird entsprechend auftragsbezogen gefertigt. In kleinen Losgrößen gefertigt bedeutet dieses einen sehr hohen Kostenfaktor. Bis heute gab es kein Filtergehäuse, zwischen beiden benannten Anforderungen, in einem vernünftigen Preissegment.

Eine typische Anwendung ist die Flugzeugbetankung. Hier ist ein noch tolerierter Anteil von Schmutz- und Wasser im Produktstrom auf niedrigstem Niveau und die Filtration wird durch die Kraftstofflieferanten mit international anerkannten Standards spezifiziert. Die massenproduzierten Behälter sind ideal für die Betankung von Kleinflugzeugen, sind aber völlig unzureichend für die Betankung größerer Flugzeuge oder für die Entladung von Straßentankwagen oder der Beladung von Flugfeldtankwagen.

Wir wollten ein kostengünstiges Filtergehäuse entwickeln, welches diese Marktlücke schließt und das Ergebnis ist unser horizontal zu Installierendes Multifunktions-Filtergehäuse (HMPF). Für Durchflussraten bis zu 500 Liter/Minute, eine typische Größe für ein kleines bis mittelgroßes Flughafen-Tanklager.

Allgemeine Beschreibung

Der HMPF ist ein horizontales Edelstahl Filtergehäuse, entwickelt für die Aufnahme eines zylindrischen Filterelements mit 6" Außendurchmesser und einem 3 1/2" Innendurchmesser. Trotz des ursprünglichen Ziels ein kostengünstiges Element zu konzipieren, haben wir nur hochwertigste Materialien verwendet und konnten beste Verarbeitung innerhalb des Gehäuses gewährleisten.

Weitere Kostensenkungen waren möglich, weil wir die Filtergehäuse in größeren Losgrößen auch als Lagerware produziert haben.

Bestellung

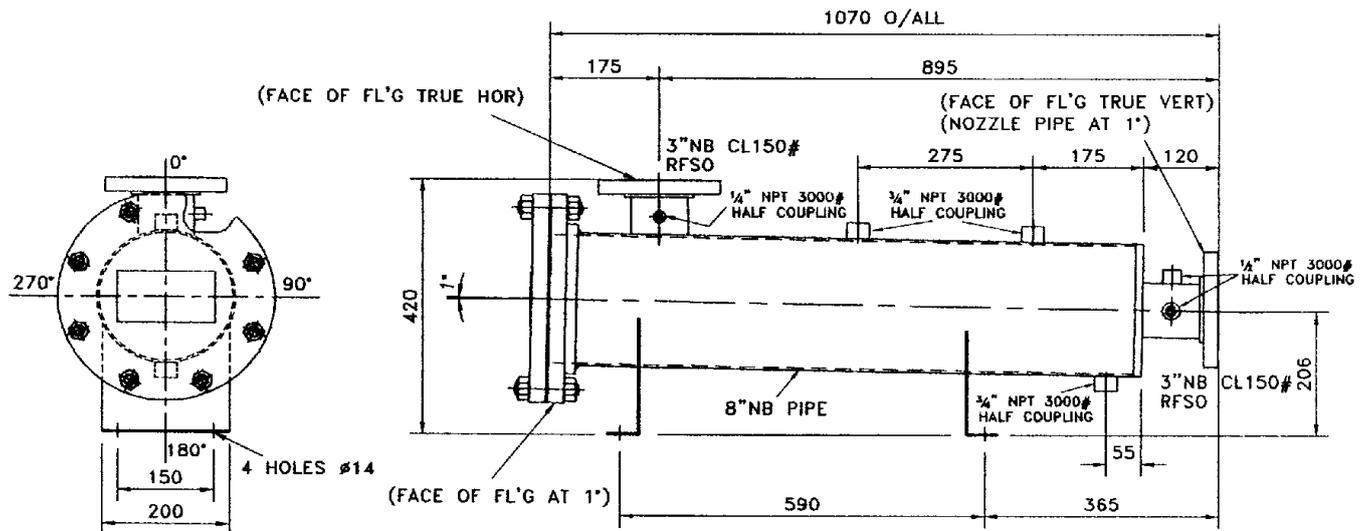
Geeignet für den Einsatz mit 1 á 28" langen EI qualifizierte Mikrofilter-Elementen (Facet, Velcon oder Faudi)-Elemente sind nicht im Lieferumfang enthalten, können aber bei Bedarf bestellt und mitgeliefert werden.

Bestellnr.: HMPF1-UK12W:

Optional

Edelstahl-Druckentlastungsventil, automatischer Luftabscheider, Kolben- Differenzdruckmanometer, Abflussleitung mit Kugelhahn und Kamlok Kupplung und Kappe, Probenahmepunkt. (Typenspezifikation erforderlich)

Übersichtszeichnung



Detaillierte Spezifikation

Gehäuse:	Horizontale Ausführung mit integrierten "Standfüßen" verschraubte Endabdeckung
Betriebsdruck:	12,0 barg
Testdruck:	16,3 barg
Maximaler Durchfluss:	500 Liter/Minute
Betriebstemperatur:	-15°C bis +60°C
Filteraufnahme:	1 á 6" Durchmesser von 28" langen EI qualifizierte Mikrofilter
Design/ Konstruktionscode:	BS PD:5500 Cat. 3
Material:	Type 304 Edelstahl
Aussen:	Die Außenflächen in Eigenfarbe und von Hitzespuren befreit, die Innenflächen glasperlengestrahlt und alle scharfen Kanten entfernt.
Ein-/Ausgang:	Flansch 3" ANSI B16.5 150 lb RF
Anschlussgewinde:	3/4" NPT für Entlüftungs-, Druckentlastungs- und Tiefstpunkt-Ablass- Anschluss 1/4" NPT und 1/2" NPT Innengewinde-Anschluss für Differenzdruckmanometer 1/2" NPT Innengewinde für Probenentnahme-Anschluss
Abdichtungen:	7mm Ø Nitrile O-Ring

Abmessungen und Gewicht

Nettogewicht:	ca. 80 kg (ohne Medium und Filter)
Gesamtlänge:	110 cm
Gesamtbreite:	35 cm
Gesamthöhe:	42 cm